

Стрічка для деформаційних швів на основі термопластичного еластомеру PROSEAL

ОПИС:

Гнучка ущільнювальна стрічка ТПЕ - це тонка і надміцна еластична стрічка зі значним поздовжнім і поперечним розширенням. Ідеально підходить для герметизації та гідроізоляції компенсаційних швів і тріщин, що піддаються нерегулярним і сильним рухам. Відмінна стійкість до атмосферних впливів, ультрафіолетового випромінювання та хімічна стійкість. Термічне зварювання забезпечує надійне водонепроникне з'єднання.



ПЕРЕВАГИ:

- Легко наноситься на епоксидний клей
- Висока еластичність
- Висока адгезія до бетону
- Не втрачає своїх властивостей при негативних температурах
- Стійкість до позитивного та негативного тиску
- Стійкість до УФ-випромінювання
- Стійкість до впливу озону, олії та палива
- Можливість термічного з'єднання один з одним
- Висока хімічна стійкість
- Зносостійкість
- Сумісність із бітумом
- Призначена для використання у безпосередньому контакті з питною водою та харчовими продуктами

ГАЛУЗЬ ЗАСТОСУВАННЯ:

- Деформаційні шви горизонтальні та вертикальні
- Шви фундаменту, підвальних стін та конструкцій
- Об'єкти під землею
- Гідротехнічні конструкції (резервуари стічних вод, басейни, колодязі, резервуари питної та побутової води)
- Деформаційні шви на балконах, терасах та дахах
- Тунелі та вентиляційні отвори, введення комунікацій
- Гідроізоляція холодних швів
- Підходить як для гідроізоляції нових, так і для ремонту існуючих споруд

Технічні характеристики

Властивості	Стандарт	Одиниця вимірювання	Результат
Хімічна основа	на основі ТПЕ (термопластичний еластомер)		
Колір	сірий (RAL 7040)		
Міцність на розрив, по ширині	EN-ISO 527-3	МПа	4,7
Міцність на розрив, по довжині	EN-ISO 527-3	МПа	4,8
Максимальне поперечне подовження при розтягуванні	EN-ISO 527-3	%	580
Максимальне поздовжнє подовження при розтягуванні	EN-ISO 527-3	%	532
Опір поперечному розриву	EN-ISO 527-2	Н/мм ²	48
Опір поздовжньому розриву	EN-ISO 527-3	Н/мм ²	42
Твердість	ISO 868	Шор А	70
Міцність на відрив	DIN 16860	Н/10мм	>20
Стійкість до тиску води	EN 1928	Бар	>5
Температура застосування	SIA V280/3+4	-	-40°C / +80°C
Щільність		г/см ²	1,4

Технологія укладання

Гідроізоляційна мембрана **PROSEAL** кріпиться до поверхні за допомогою епоксидного двокомпонентного клею **CLEVER EPOXY REPAIR**. Клей має зручну для нанесення консистенцію, не містить розчинників. Даний епоксидний клей має високу адгезію, а наносити його можна навіть на вологу поверхню. При застосуванні епоксидного клею не потрібне попереднє нанесення ґрунтовки.

Підготовка поверхні: Ретельна підготовка поверхні – запорука довгострокової експлуатації матеріалу. Перед нанесенням продукту поверхня повинна бути сухою, чистою, міцною, без різних частинок і відшарувань. Клей можна наносити як на суху, так і вологу (але не мокру) поверхню.

Нанесення: Готовий до застосування клей наноситься на поверхню за допомогою шпателя або кельми. Поступово розподіляється по поверхні товщиною шару 1-1,5мм. Зверху укладається мембрана. За допомогою валика мембрана вдавлюється у клейовий шар. Рухи валика повинні бути від внутрішньої сторони до країв мембрани, щоб витягти залишки повітря, але не сильними, щоб не видавити клей. При укладанні мембрани на тріщини або холодні шви, необхідно залишити по центру смугу, шириною 20-25мм, без нанесення клею! Відразу після приклеювання мембрани, необхідно нанести другий шар клею, повністю запечатуючи краї стрічки. Товщина другого шару клею 1,5-2мм. У разі, якщо поверхня основи не рівна, або дія відбувається в кутах, на трубах або інших порожнинах, для щільнішого прилягання мембрани, можна трохи підігріти її будівельним феном.



Стикування країв стрічки: Виготовляється методом зварювання. З'єднання виконується внахлест, ширина нахльосту 5-10см. Попередньо місця з'єднання очищаються від забруднень і обробляються абразивним матеріалом з великим зерном, для створення шорсткої поверхні. Для стикування методом зварювання, відрізки, що з'єднуються, нагріваються за допомогою приладу для теплового зварювання до 270°С. Після чого краї щільно притискаються та прокочуються валиком для якісного з'єднання. Для збільшення надійності зварного стику, пропаяти поверх стикувального шва смугу з цього матеріалу шириною 10-20 мм.

Стандартні розміри

Ширина	Товщина	Довжина рулона
150 мм	1 мм / 1.50 мм / 2 мм	25 пог.м
200 мм	1 мм / 1.50 мм / 2 мм	25 пог.м
300 мм	1 мм / 1.50 мм / 2 мм	25 пог.м
400 мм	1 мм / 1.50 мм	25 пог.м

*Товар відвантажується кратно 5 пог.м

